

Zalecenia Producenta dotyczące transportu, rozładunku, magazynowania i ogólnych zasad postępowania z wyrobami ocynkowanymi, alucynkowymi oraz powlekаныmi powłokami organicznymi

TRANSPORT

1. Transport blach powinien odbywać się specjalnie przygotowanym do tego celu środkiem transportu ułatwiającym bezusterkowy załadunek i rozładunek przewożonego wyrobu.
2. Środek transportu powinien posiadać skrzynię ładunkową o długości dostosowanej do długości przewożonego wyrobu.
3. Podczas transportu należy bezwzględnie zabezpieczyć przewożone blachy przed ich przesuwaniem. Właściwe zabezpieczenie blachy na czas transportu pozwoli uniknąć uszkodzeń mechanicznych oraz powierzchni powłok.

ROZŁADUNEK

1. Odbiorca zobowiązany jest do zapewnienia niezakłóconego, bezpiecznego i dostosowanego do tonażu dojazdu dla środków transportu (samochodów ciężarowych) i przeprowadzenia sprawnego, bezpiecznego rozładunku towaru, w szczególności do przygotowania odpowiedniej wielkości wjazdu do miejsca dostawy oraz właściwego utwardzenia drogi dojazdowej, pod rygorem ponoszenia odpowiedzialności za szkody powstałe z tytułu niedochowania lub nienależytego wykonania tego obowiązku. Producent nie ponosi jakiegokolwiek odpowiedzialności za szkody powstałe w trakcie dostawy / rozładunku na skutek niezapewnienia przez Odbiorcę należytego dojazdu lub miejsca rozładunku lub związanych z blokadą drogi / miejsca dostawy w związku z przeprowadzaniem rozładunkiem wyrobów. W przypadku ograniczeń w tonażu obowiązującego na drodze dojazdowej do miejsca rozładunku Odbiorca zobowiązany jest do uzyskania zezwolenia / zgody zarządcy drogi na poruszanie się po drodze dla środków transportu.
2. Rozładunek blach zaleca się przeprowadzić w opakowaniach producenta za pomocą urządzeń mechanicznych (dźwig, suwnica lub wózek widłowy) albo ręcznie.
 - a. W przypadku rozładunku mechanicznego zaleca się stosowanie specjalnych zawiesi pasowych lub wózka widłowego o regulowanej szerokości widel, dostosowanych do zamawianych długości blach oraz zabezpieczonych przed uszkodzaniem powierzchni blachy. Rozładunek należy wykonywać w sposób wykluczający możliwość uszkodzenia arkuszy blach i ich powłok ochronnych (zarysowania, wgniecenia lub przełamania);
 - b. W przypadku rozładunku ręcznego zaleca się:
 - stosowanie odpowiednich środków bezpieczeństwa w tym właściwych rękawic ochronnych oraz odpowiednich ubrań.
 - Długie arkusze należy unosić i przenosić w orientacji pionowej, (dłuższa krawędź równoległe do podłoża) oraz chwytać w miejscu przetłoczeń, gdzie mają największą sztywność. Deformacja blach podczas rozładunku i przenoszenia powoduje późniejsze problemy z ich prawidłowym montażem;
3. Ze względu na ryzyko późniejszego rozszczelnienia się pokrycia dachowego, jak również możliwość wystąpienia uszkodzeń mechanicznych blach podczas transportu, rozładunku oraz montażu, nie należy stosować w jednym odcinku arkuszy blachy trapezowej i dachówkowej o długości przekraczającej zalecenia Producenta. Arkusze o nie zalecanej długości, Producent wykonuje i dostarcza wyłącznie na ryzyko klienta. Wszelkie reklamacje dotyczące takiej blachy nie będą uwzględniane.

MAGAZYNOWANIE

1. Wyroby z blachy należy magazynować z dala od materiałów agresywnych i przyspieszających korozję (takich m.in. jak: nawozy, kwasy, ługi, produkty zawierające miedź i ołów, mokry beton, substancji żrących, chemikaliów, pyłów, dymów, popiołów, odchody zwierzęce) oraz w warunkach zapewniających bezwzględną ochronę przed wpływem czynników atmosferycznych i środowiskowych, w tym zabezpieczenia przed bezpośrednim wpływem działania słońca, wody i śniegu (możliwość wystąpienia tzw. „zaparzenia blachy”).
2. Przechowywanie blach na świeżym powietrzu jest dopuszczalne, wyłącznie w przypadku krótkotrwałego ich składowania na okres wykonywania robót montażowych oraz na następujących warunkach: Arkusze blach należy ułożyć tak, aby zapewnić swobodną cyrkulację powietrza pomiędzy nimi, a także zapewnić lekki ich spadek umożliwiający odprowadzanie wody zgromadzonej na arkuszach. Należy ponadto zastosować elementarną osłonę przed wpływem warunków atmosferycznych w tym wilgoci, zapewniającą przewiewność oraz kontrolować stan zawilgocenia.
3. Blachy nie powinny być składowane w opakowaniach fabrycznych dłużej niż 1 tydzień od daty dostawy. Po upływie tego okresu należy usunąć opakowanie fabryczne oraz postępować zgodnie z poniżej określonymi zasadami.
4. W przypadku zajęcia konieczności dłuższego niż jeden tydzień, przechowywania wyrobów, wyroby należy przechowywać w pomieszczeniach zadaszonych, suchych i przewiewnych, zabezpieczających wyroby przed szybkimi i dużymi zmianami wilgotności i temperatury powietrza, które powodują kondensację pary wodnej między przylegającymi do siebie arkuszami blach (absorbowanie wilgoci z powietrza). Stosując się do powyższych zaleceń, zapobiegamy wystąpieniu ognisk korozji w postaci białych plam (blachy ocynkowane), czarnych plam (blachy alucynkowe) lub/i uszkodzeń powłoki lakierniczej w postaci odparzenia (blachy powlekane).
5. Składowanie wyrobów z blachy ponad zalecany przez Producenta czas (1 tydzień) należy realizować według następujących zasad:
 - a. Należy usunąć folię stosowaną do pakowania wyrobów podczas transportu,
 - c. Odległość składowanego pakietu blach od podłoża powinna wynosić min. 20 cm,
 - d. Poszczególne arkusze blachy należy przełożyć listwami dystansowymi tak aby odległość pomiędzy nimi wynosiła min. 1 cm. Zapewni to odpowiednią cyrkulację powietrza, eliminując występowanie kondensacji pary wodnej między arkuszami powstałej w wyniku zmian temperatury,
 - e. Odległość pomiędzy listwami dystansowymi powinna wynosić max. 80 cm,
 - f. Maksymalna odległość od końcowych krawędzi arkuszy blach do ostatniej listwy dystansowej (przekładki) powinna wynosić max. 60 cm.
6. Działanie warunków atmosferycznych (wilgoci i/lub promieniowania UV) na wyroby z blachy pokryte folią ochronną powoduje, że zastosowana folia zabezpieczająca trwale przykleja się do powierzchni blachy. W konsekwencji może być to powodem uszkodzenia powłoki lakierniczej w postaci spęcherzenia lakieru, a następnie jego odchodzenia wraz z folią, jak również może spowodować trudności w usuwaniu folii lub pozostawienie śladów po kleju.
7. W przypadku zamoczenia/zawilgocenia blach podczas transportu, rozładunku lub składowania należy je przed magazynowaniem bezwarunkowo wysuszyć jak również usunąć folię ochronną. Następnie pojedyncze arkusze blach należy przełożyć listwami dystansowymi umożliwiającymi swobodną cyrkulację powietrza i postępować zgodnie z zaleceniami jak wyżej. Składowanie blachy zamoczonej może doprowadzić do uszkodzenia powłok lakierniczych lub/i do powstania ognisk korozji.
8. Maksymalny czas magazynowania w warunkach opisanych powyżej nie może być dłuższy niż 2 miesiące, liczony od daty zakupu u Producenta pod rygorem utraty uprawnień z tytułu gwarancji udzielonej przez Producenta.

MONTAŻ I CIĘCIE BLACH

1. Prace dekarskie oraz montaż wyrobów z blachy powinien być wykonany zgodnie z zasadami sztuki dekarskiej, normami budowlanymi, regulacjami branżowymi, dokumentacją techniczną w terminie do 2 miesięcy od daty zakupu u Producenta i został dokonany przez wyspecjalizowaną firmę lub osobę posiadającą odpowiednie kwalifikacje do tego rodzaju prac.
2. Producent nie odpowiada za jakość wykonanych prac dekarskich, jak również uszkodzenie blach na skutek wadliwego wykonania prac.
3. Przed montażem należy sprawdzić poprawność wykonania konstrukcji. Połączyć dach powinien być płaski i mieć kąty proste w narożach kalenicy i okapie. W tym celu należy zmierzyć przekątne połaci.
4. Do cięcia blachy należy stosować narzędzia specjalistyczne, przeznaczone do tego typu prac (elektryczne nożyce wibracyjne lub skokowe, niblery, nożyce ręczne). Stosowanie takich narzędzi pozwala zachować tzw. „zimny reżim” cięcia, aby zapobiec efektom termicznym.
5. Zabrania się używania narzędzi powodujących efekt termiczny (nagły wzrost temperatury) typu szlifierka kątowa pod rygorem utraty gwarancji. Wywołany efekt termiczny powoduje nieodwracalne uszkodzenie powłoki organicznej i metalicznej oraz odsłonięcie rdzenia stalowego w następstwie czego, powstają ogniska korozji w miejscu cięcia oraz w miejscach opadania opiłków wyrzucanych spod tarczy.

6. Wykluczone jest używanie urządzeń ciernych w pobliżu składowania blach.

7. Blachy stalowe mocuje się za pomocą atestowanych wkrętów samowiercących z podkładką z gumy EPDM przeznaczonych do danego typu pokrycia i konstrukcji lub inne specjalne łączniki uzgodnione z Producentem. Wkręty należy wkręcać przy pomocy wiertarek ze sprzęgłem. Podczas wkręcania należy zwrócić uwagę na ustawienie siły docisku, tak, aby nie powodować miażdżenia podkładki z gumy EPDM lub blachy. Podkładka EPDM powinna nieznacznie wychodzić poza brzeg górnej podkładki.

8. Montaż blachy powinien być tak zorganizowany i prowadzony aby jak najmniej chodzić po już zamocowanych arkuszach celem zminimalizowania ryzyka uszkodzenia blachy i jej powłoki. Kiedy sytuacja tego wymaga, chodzić po dachu można jedynie w czystym, wolnym od zanieczyszczeń obuwii o miękkich spodach, stawiając stopy w dołach fal w celu uniknięcia odkształceń powierzchni blachy. Należy sprawdzić czy w podszewach butów nie ma pozostałości po cięciu i obróbce blachy w celu uniknięcia uszkodzeń mechanicznych.

9. Po zakończeniu prac montażowych powierzchnię blachy należy dokładnie oczyścić za pomocą miękkiej zmiotki, usunąć wszelkie zanieczyszczenia, opiłki, wkręty, wióry i inne elementy powstałe w procesie montażu, mogące spowodować uszkodzenie powłok antykorozyjnych i powstanie w takich miejscach ognisk korozji.

10. Po zakończeniu prac montażowych zaleca się dokonać oceny jakości i kompletności wykonanych prac (np. szczelności pokrycia, właściwego montażu, dokonania wymaganych zaprawek lakierniczych).

11. Wszystkie krawędzie cięte, (również fabryczne) oraz wszelkie uszkodzenia powłoki lakierniczej (zarysowania), które wystąpiły lub ujawniły się w trakcie montażu, po oczyszczeniu i odtłuszczeniu należy bezwzględnie zabezpieczyć -odpowiednią do danego Wyrobu i jego powłoki farbą zaprawową, antykorozyjną. Miejsca te nie podlegają gwarancji.

12. Potencjalny problem tzw. „korozyjnego pełzania brzegów ciętych”, którego nie obejmuje gwarancja jest procesem naturalnym dla stali ocynkowanej ogniowo wystawionej na działanie środowiska naturalnego. Objawia się on rdzewieniem krawędzi i nie jest w żadnym wypadku związany z nieodpowiednią jakością produktu. W przypadku wystąpienia przedmiotowego zjawiska podczas przeglądu pokrycia dachowego, należy niezwłocznie odpowiednio oczyścić, odtłuścić, a następnie zabezpieczyć krawędzie wzdłuż, których wykonano cięcie - właściwą dla danego wyrobu i jego powłoki farbą antykorozyjną.

13. Nie zaleca się montażu blach pochodzących z różnych partii produkcyjnych w obrębie jednej połaci ze względu na możliwość wystąpienia różnic w odcieniu powłoki lakierniczej lub nieznacznych różnic w geometrii profilu.

FIZELINA ANTYKONDENSACYJNA

Fizelina antykondensacyjna jest aplikowana na spodniej stronie blach trapezowych i blachodachówek w celu wchłonięcia wilgoci gromadzącej się na spodniej stronie blachy w wyniku kondensacji pary wodnej. W cyklu dobowym w wyniku wzrostu temperatury i prawidłowo działającej wentylacji pod pokryciem fizelina zostaje osuszona. Blachy z fizeliną antykondensacyjną znajdują zastosowanie w budynkach gospodarczych, wiatach, garażach, magazynach i budynkach nie zabezpieczonych ścianami gdzie konstrukcję wsporczą stanowi stalowy stelaż. Nie zaleca się montażu blach z fizeliną antykondensacyjną na drewnianej konstrukcji wsporczej zarówno w budynkach mieszkalnych jak i budynkach gospodarczych gdzie wentylacja przestrzeni jest ograniczona lub występują czynniki zwiększające wilgotność powietrza wewnątrz budynku. Nagromadzona wilgoć w fizelinie stopniowo zostaje przekazana do drewnianej podkonstrukcji. Stałe zawilgocenie drewna prowadzi do jego degradacji i może również negatywnie wpływać na samą blachę.

Profilowanie blach odbywa się z podklejoną fizeliną co znacząco zwiększa grubość materiału. Możliwe jest więc występowanie drobnych odgnieceń i nierówności zwłaszcza na krawędziach profilowania po stronie ekspozycyjnej blach. Efekt ten będzie uwidaczniał się na blachach z powłokami połyskowymi ze względu na duży współczynnik odbicia światła. Fizelina aplikowana jest w taki sposób aby nie znajdowała się ona pomiędzy blachami na zakładzie wzdłużnym. Zapobiega to podciąganiu wody. Po połączeniu wzdłużnym arkuszy fizelina powinna pokrywać nie mniej niż 99% szerokości krycia arkusza. W celu uniknięcia podciąganiu wody i nadmieremu zawilgoceniu fizeliny konieczne jest usunięcie fizeliny od strony krawędzi spływowej np: w linii okapu, koszach czy na połączeniu poprzecznym blach. W tym celu antykondensat należy przeciąć nożykiem introligatorskim w odległości ok 15-25 cm od krawędzi i oderwać odcięty fragment od powierzchni blachy. Pozostałości fizeliny usuwamy przy pomocy opalarki. Zabieg ten ma za zadanie (zesklić) pozostałości powłoki antykondensatu. Czynność należy przeprowadzić ogrzewając materiał płynnymi ruchami tak aby nie doszło do punktowego przegrzania blachy.

Cecha charakterystyczną blach z fizeliną antykondensacyjną jest wygięcie krawędzi wzdłużnych poszczególnych arkuszy ku górze (łódkowanie w osi poprzecznej arkuszy), co może utrudniać prawidłowe spasowanie arkuszy względem siebie na zakładzie wzdłużnym. W takich przypadkach producent dopuszcza łączenie blach na zakładzie w górnej części profilu. Połączenie należy wykonać przy pomocy wkrętów samowiercących z płaskim łbem do łączenia blach o rozmiarze 4,8 mm x 19 mm z podkładką EPDM.

PRZEGLĄD I KONSERWACJA

1. Blachy stalowe powlekane powłokami ochronnymi wykorzystywane do pokryć dachowych podczas użytkowania narażone są na działanie negatywnych czynników zewnętrznych takich jak: warunki atmosferyczne i środowiskowe, uszkodzenia oraz zabrudzenia. Dla zachowania długiego okresu użytkowania, trwałości i estetycznego wyglądu blach Producent zaleca przeprowadzenie corocznego przeglądu i konserwacji pokrycia dachowego oraz systemu rynnowego.

2. Podczas przeglądu i konserwacji należy:

- Usunąć gałęzie, liście, igliwia, trawy, mchy, ziemię oraz inne zanieczyszczenia,
- Usunąć z rynien i rur odpływowych wszelkie niedrożności i zabrudzenia oraz sprawdzić szczelności na łączeniach,
- W celu identyfikacji ewentualnych uszkodzeń pokrycia dachowego przeprowadzić mycie i czyszczenie pokrycia dachowego w sposób zalecany przez Producenta, a opisany poniżej,
- Sprawdzić stan zamocowania arkuszy blachy, obróbek i akcesoriów dachowych,
- Wszelkie ubytki, pęknięcia, zarysowania i uszkodzenia powłok antykorozyjnych po odpowiednim oczyszczeniu i odtłuszczeniu uszkodzonej powierzchni należy bezwzględnie niezwłocznie zabezpieczyć - odpowiednią do danego wyrobu i jego powłoki farbą ochronną, antykorozyjną. Jeżeli uszkodzeniu uległa większa powierzchnia powłoki, należy przeprowadzić malowanie renowacyjne uszkodzonej powłoki.

3. Po zakończonym okresie zimowym zaleca się mycie całej powierzchni dachu w celu usunięcia widocznych zanieczyszczeń pogarszających estetykę dachu, powodujących uszkodzenie powłok zabezpieczających blachę oraz wychwycenie ewentualnych uszkodzeń powłok antykorozyjnych, mających negatywny wpływ na trwałość pokrycia wg następujących zaleceń:

- Całą powierzchnię dachu należy umyć roztworem ciepłej wody z użyciem środków myjących (detergentów) o neutralnym PH (np. mydłem) i nie zawierających dodatków ściernych lub działających agresywnie na powłokę blachy. Ewentualne użycie do mycia specjalnych, przeznaczonych do tego środków może nastąpić wyłącznie po przeprowadzeniu próby mycia i oceny ich oddziaływania na mytą powierzchnię oraz elementy uszczelniające, przy jednoczesnym przestrzeganiu zaleceń producenta. W każdym przypadku klient musi dołożyć wszelkich starań by proces mycia i wykorzystywane środki nie uszkodziły powłoki.
 - Do mycia powierzchni dachu można użyć wyłącznie miękkiej szczotki wykluczającej uszkodzenie powłoki zabezpieczającej pokrycie dachowe,
 - Przy stosowaniu myjek ciśnieniowych, ciśnienie wody nie może powodować uszkodzenia powłok antykorozyjnych i lakierniczych.
4. Podczas mycia należy przestrzegać następujących zasad:
- Mycie należy zaczynać od najwyższych partii dachu, a następnie stopniowo schodzić w dół i na boki, kierując strumień wody zgodnie z kierunkiem ułożenia arkuszy,
 - Należy uważać aby woda nie dostała się pod arkusze i zamoczyła zastosowane ocieplenie;
 - Temperatura używanej wody i roztworów nie powinny przekroczyć 30 °C,
 - Należy bezwzględnie unikać szorowania powierzchni oraz stosowania rozpuszczalników organicznych i środków czyszczących o właściwościach ściernych, jak również powodujących degradację powłok ochronnych wyrobów,
 - Po umyciu dachu, należy dokładnie spłukać zastosowany środek myjący czystą wodą,
 - Prace należy prowadzić ostrożnie i rozważnie, tak żeby nie powodować jakichkolwiek uszkodzeń powierzchni dachu lub jego powłok ochronnych.

5. Przegląd i konserwacja pokrycia dachowego są pracami niebezpiecznymi wykonywanymi na znacznej wysokości, wymagającymi odpowiedniego sprzętu, zabezpieczenia i umiejętności. Dlatego Producent zaleca wykonanie opisanych wyżej czynności przeglądu i konserwacji wyspecjalizowanej ekipie dekarzkiej. Producent nie ponosi jakiegokolwiek odpowiedzialności za ewentualne wypadki przy pracy wynikłe z opisanych czynności.

Nieprzestrzeganie powyższych Zaleceń Producenta skutkuje wyłączeniem odpowiedzialności Producenta oraz może spowodować nieuwzględnienie wszelkich ewentualnych reklamacji i roszczeń.