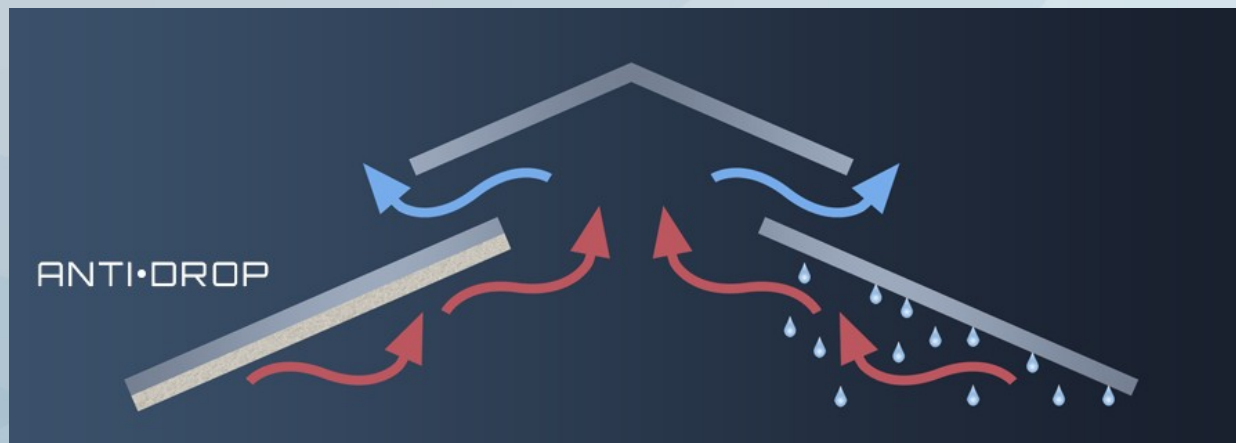




Bariera Antykondensacyjna

W celu zapobiegania podciąganiu kapilarnemu na łączeniach poprzecznych arkuszy blach oraz nad okapem, antykondensat należy opalić opalarką gazową bądź elektryczną w odległości ok 25-35 cm ruchem płynnym posuwistym – tak, aby nie doprowadzić do miejscowego przegrzania blachy. Zabieg ten ma za zadanie opalić (zeszklić) powierzchnię powłoki antykondensatu, dzięki czemu nie będzie ona narażona na podciąganie wilgoci oraz promienie UV. Wymagana min. temperatura to 230 stopni C, ponieważ w tej temperaturze poliester zaczyna się topić. Należy również zachować ostrożność podczas transportu arkuszy na dach, aby nie uszkodzić antykondensatu o krawędź dachu, łat, czy obróbek blacharskich, by w trakcie eksploatacji materiał nie odklejał się od blachy.

Zjawisko kondensacji

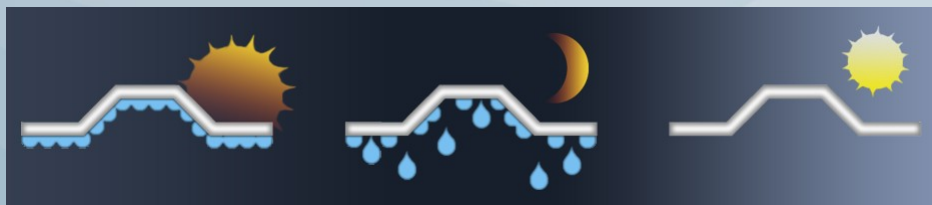


Przy pewnej temperaturze wewnętrznej pomieszczenia, odpowiednim ciśnieniu i wilgotności oraz odpowiednio mniejszej temperaturze na zewnątrz, para wodna zaczyna skraplać się wewnątrz pomieszczenia.

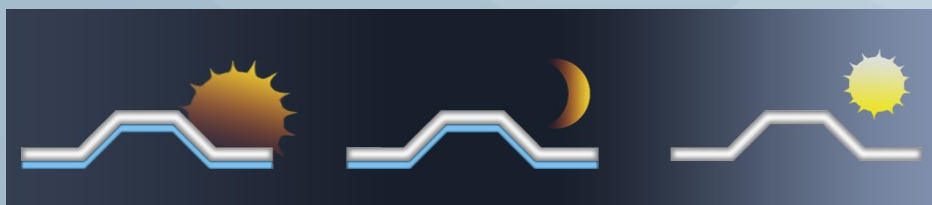


ANTI  DROP

Jest to zmiana stanu skupienia wody z gazowego na ciekły w czasie maksymalnego nasycenia powietrza. Skraplanie dla danej zawartości pary wodnej następuje poniżej temperatury zwanej „punktem rosy”.



Typowy proces kondensacji (kondensacja może zachodzić niezależnie od pory dnia, np. podczas opadów deszczu lub śniegu).



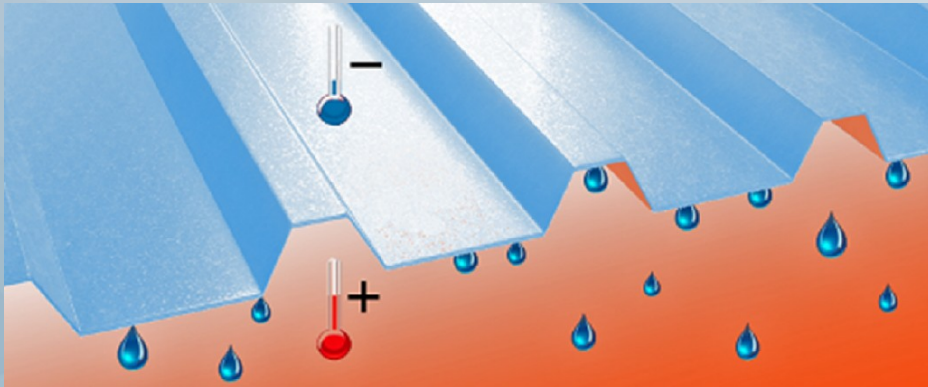
Rozwiązanie problemu poprzez zastosowanie naszej bariery antykondensacyjnej.



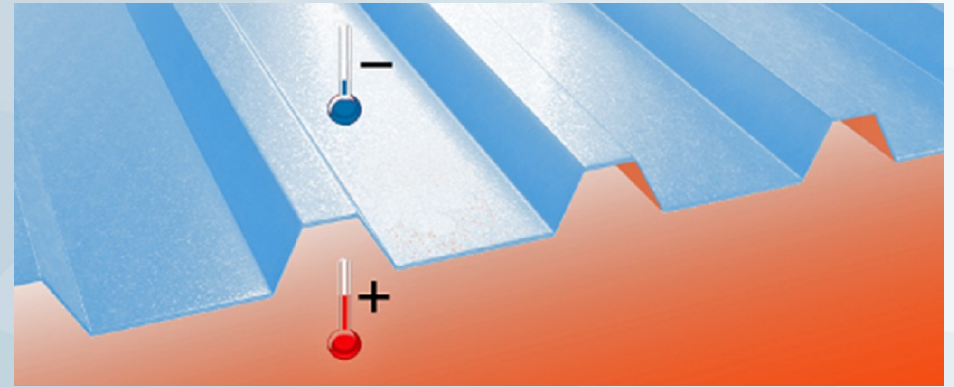
ANTI  DROP

Punkt rosy

W przypadku wody jest to temperatura, przy której para wodna zawarta w powietrzu osiąga na skutek schładzania stan nasycenia (przy zastanym ciśnieniu), a poniżej tej temperatury zaczyna się jej skraplanie.



W odpowiednich warunkach zostaje osiągnięty punkt rosy. Wilgoć kondensuje od spodu nieizolowanego dachu. Obfite skraplanie uszkadza materiały znajdujące się poniżej.



Zastosowanie bariery antykondensacyjnej zatrzymuje wilgoć i odparowuje ją gdy warunki wilgotności spadną poniżej punktu rosy.



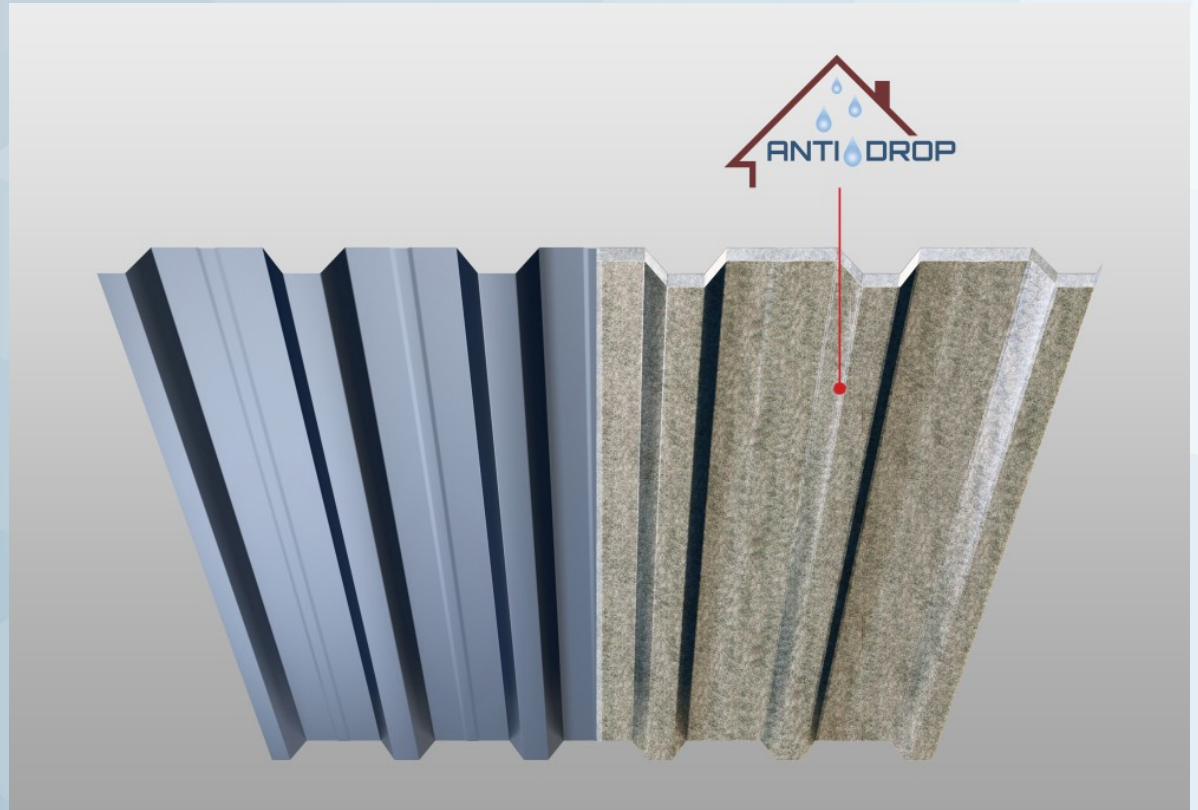
ANTI  DROP

Co to jest ANTI•DROP?

Nasza bariera to samoprzylepna membrana przyklejana od spodniej strony panelu dachowego podczas procesu profilowania.

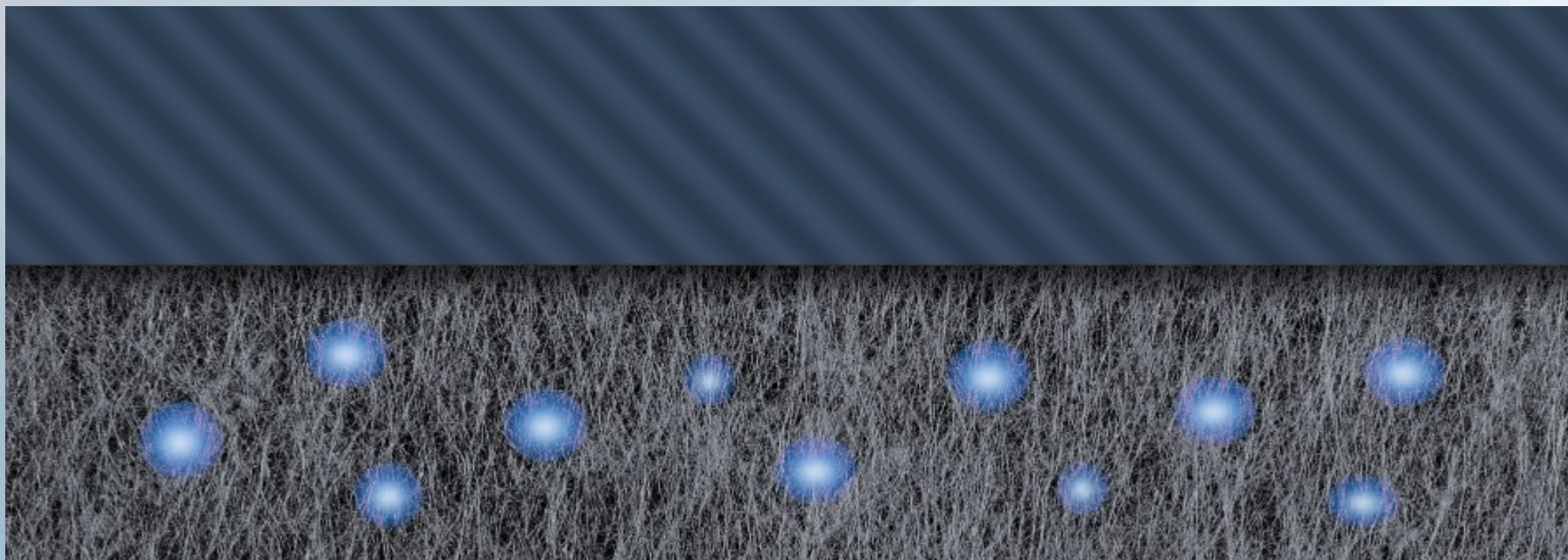
W rezultacie jest ona natychmiast przygotowana do instalacji wraz z panelami.

Bariera jest odporna na starzenie się oraz zapewnia dodatkową warstwę ochronną dachu.



ANTI•DROP

Działanie

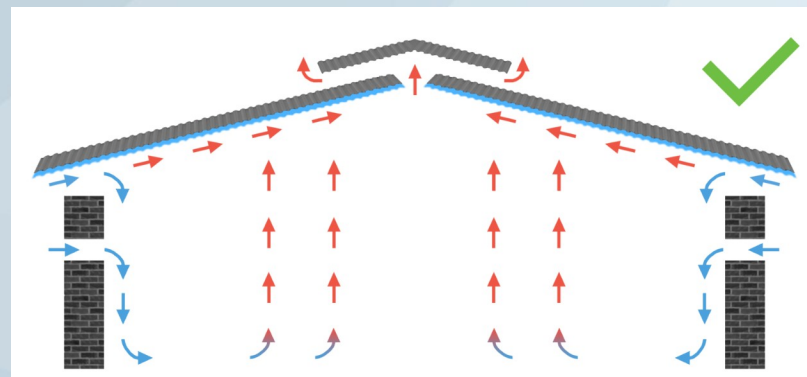
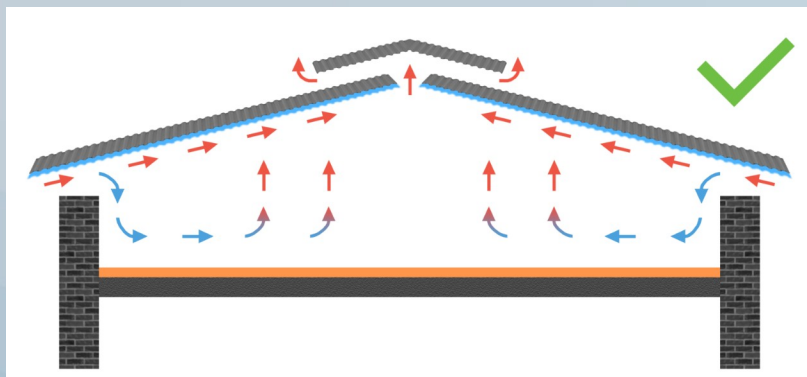


Zastosowanie bariery ANTI•DROP firmy LAMA na panelu dachowym zatrzymuje wilgoć w specjalnej kieszeni uformowanej w membranie. Kondensat nie jest więc pochłonięty przez włókna, lecz pozostaje między nimi. Wilgoć utrzymywana jest do czasu, gdy warunki otoczenia spadną poniżej punktu rosy i następnie odparowywana jako składowa zwykłej wilgotności.

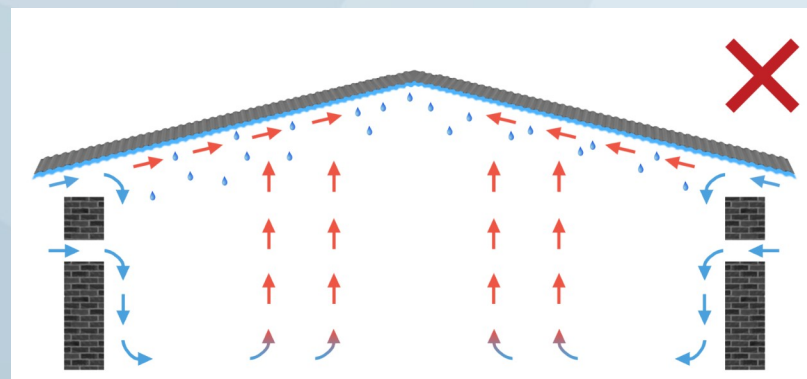
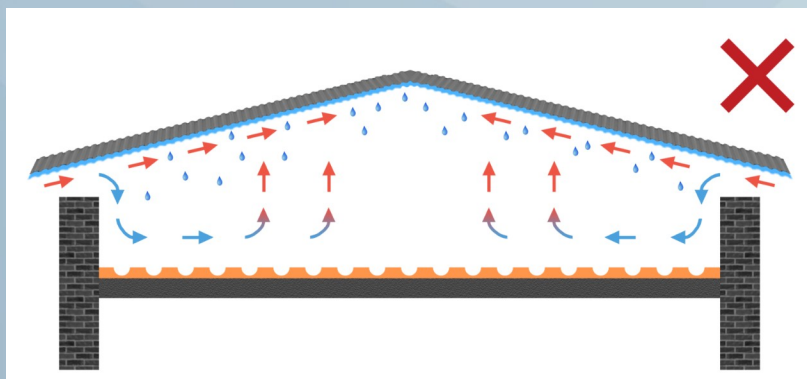


ANTI  DROP

Wentylacja



Aby bariera ANTI•DROP działała prawidłowo należy zapewnić odpowiednią wentylację budynku. Świeże powietrze powinno być dostarczane z boku, natomiast ciepłe i wilgotne powietrze powinno uchodzić w najwyższym punkcie budynku.



ANTI  DROP

Zalety

Łatwość
zastosowania

Solidność – bariera
jest odporna na
darcie, czy psucie,
w przeciwieństwie
do standardowych
izolacji

Ochrona przed
korozją w miejscu
kontaktu z metalem -
Przedłużenie
żywotności
metalowego dachu

Absorpcja do
 1200g/m^3 wody

Zmniejszenie
kosztów utrzymania
budynku

Poprawa jakości
profilu metalowych
– zwiększenie
konkurencyjności
producentów



ANTI  DROP

Łatwość czyszczenia

Zaleca się czyszczenie bariery antykondensacyjnej wodą – najwygodniej za pomocą węża lub myjki ciśnieniowej.

Odległość myjki od czyszczonej powierzchni – przynajmniej 1 metr



ANTI  DROP

Kapilarność

Materiał nie tylko zatrzymuje wodę, ale również transportuje ją i podciąga. Wynika to ze specyficznych cech wody, która przemieszcza się i gromadzi w materiałach porowatych na skutek zjawisk podciągania kapilarnego i sorpcji.

Aby zapobiec zjawisku kapilarnemu ANTI•DROP nie może być przyklejony do metalowego dachu w miejscach, w których panele zachodzą na siebie, a także na końcu ostatniego panelu w pobliżu rynny.



Nachodzące na siebie metalowe panele z warstwą antykondensacyjną



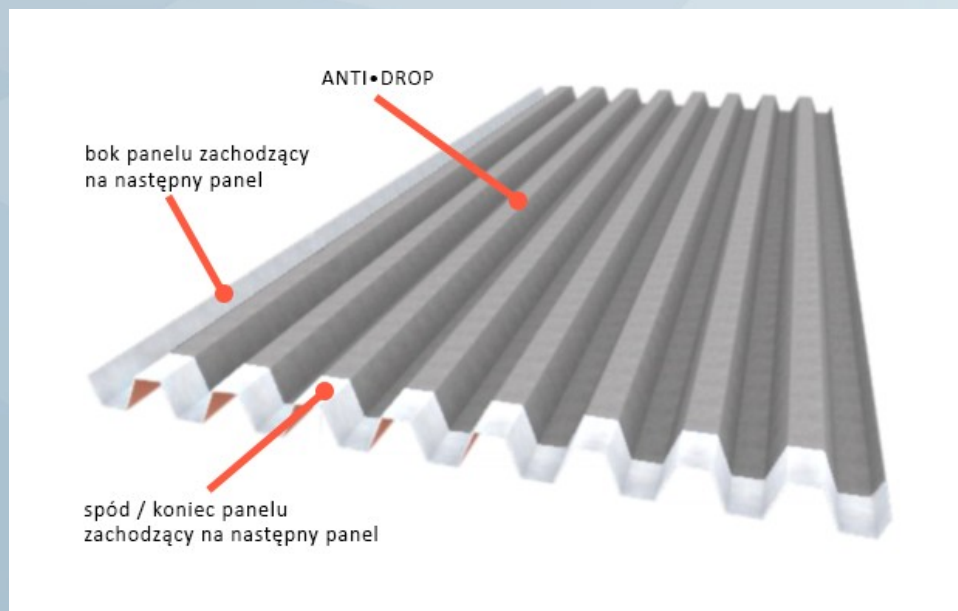
ANTI  DROP

1. Aby uniknąć nakładania się wzdluznego, postepuj jak ponizej.

Podczas klejenia bariery ANTI•DROP szerokosc tej rolki powinna byc o kilka centymetrow mniejsza niz szerokosc rolki blachy. Tak wiec producent blachy trapezowej rozwiazuje ten problem w procesie profilowania i nakladania ANTI•DROP. Skrajny pasek pozostaje bez ANTI•DROP. Oznacza to, ze ANTI•DROP nie moze byc przyklejony do metalowego dachu w miejscach, w ktorych panele zachodza na siebie.

2. Bardziej problematyczne jest zapobieganie zjawisku kapilarnemu w poprzecznym zachodzeniu paneli dachowych. Problem ten mozna rozwiaczac poprzez dodatkowe oddzielenie bariery ANTI•DROP, co mozna zrobic na kilka sposobow:

zalecane jest uzycie opalarki elektrycznej lub gazowej. W przypadku zachodzenia na siebie, a takze na koncu ostatniego panelu w poblizu rynny konieczne jest pozostawienie kilku wolnych centymetrow (w zaleznosci od profilu 5-10 cm).



ANTI•DROP

Palność



A2-s1, d0

ISO EN 13501-1

- Samogasnąca
- Brak płonących kropli
- Ograniczona produkcja dymu
- Brak niebezpiecznych gazów



ANTI  DROP

Substancja			Odporność
Kwasy	Kwas chlorowodorowy	HCl	dobra
	Kwas azotowy	HNO ₃	dobra
	Kwas fosforowy	H ₂ PO ₅	dobra
	Kwas Siarkowy	H ₂ SO ₄	dobra
	Kwas mrówkowy	HCOOH	dobra
	Kwas octowy	CH ₃ COOH	dobra
Wodorotlenki alkaliczne	Wodorotlenek sodu	NaOH	dobra
	Wodorotlenek potasu	KOH	dobra
	Amoniak / wodorotlenek	NH ₃ / NH ₄ OH	dobra
Alkohole	Metanol	CH ₃ OH	dobra
	Etanol	CH ₃ CH ₂ OH	dobra
	Izopropanol	C ₃ H ₇ OH	dobra
	Butanol	C ₄ H ₉ OH	dobra
Aromaty	Fenol	C ₆ H ₅ OH	dobra
	Benzen	C ₆ H ₆	slaba
	Ksylen	C ₆ H ₄ (CH ₃) ₂	slaba
	Toluen	C ₆ H ₅ CH ₃	slaba
Ketony	Aceton	CH ₃ COCH ₃	slaba
	Keton metylowo-etylowy	CH ₃ COC ₂ H ₅	slaba
	Cykloheksanol	C ₆ H ₁₀ O	slaba
Węglowodory chlorowane	Chlorek metylu	CH ₃ Cl	dobra
	Dichlorometan	CH ₂ Cl ₂	dobra
	Chloroform	CHCl ₃	dobra
	Trichloroetan	C ₂ H ₃ Cl ₃	dobra
	Trichloroetylen	C ₂ HCl ₃	dobra
Siarczki	Siarkowodór	H ₂ S	dobra
	Metanotiol	CH ₃ -SH	dobra
	Siarczek dimetylu	C ₂ H ₅ -SH	dobra
	Siarczek dietylu	C ₄ H ₉ -SH	dobra
Tłuszcze, oleje			przeciętna

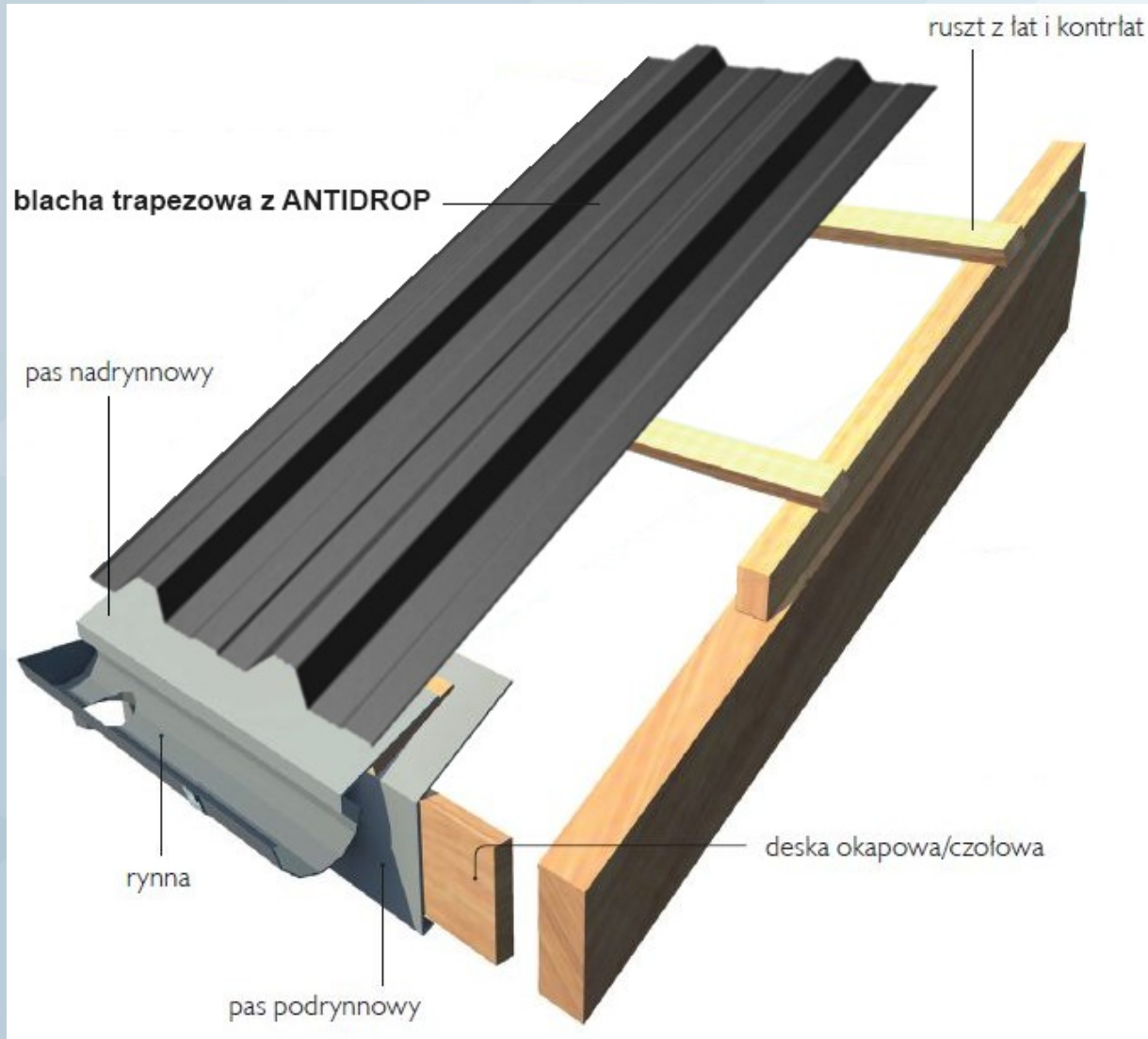
Odporność chemiczna

ANTI  DROP

Okap to dolna, pozioma krawędź połączenia dachowej, zwykle wysunięta przed płaszczyznę elewacji. Jego podstawową funkcją jest kierowanie wody opadowej z dala od ścian budynku. Zazwyczaj wzdłuż niego biegnie rynna. Obróbkę okapu tworzą pasy: podrynnowy i nadrynnowy.

Pas podrynnowy osłania deskę okapową/czołową i jest jedną z najbardziej widocznych obróbek, dlatego istotne jest jego estetyczne wykonanie. Przykręca się go wkrętami farmerskimi, które mają podkładki z gumową uszczelką.

Pas nadrynnowy odprowadza wodę z dachu wprost do rynny. Ma też zabezpieczać rynnę przed uszkodzeniem przez zsuwający się z dachu śnieg, dlatego przedłużenie połączenia dachu powinno być wyżej, niż jej zewnętrzna krawędź. Przytwierdza się go za pomocą gwoździ dekarских lub wkrętów.



Powyższe wykończenie jest konieczne do skutecznego działania bariery antykondensacyjnej Antidrop.



ANTI  DROP



Montaż wkrętów farmerskich wykonujemy na powierzchni blachy trapezowej, w miejscu, w którym styka się ona z łątą lub kontrłątą. Wkręty farmerskie wkręcamy zawsze prostopadle do powierzchni blachy tak, aby nie powstały miejsca gdzie może naciekać woda.



ANTI  DROP